

## Unser Service-Dienstleistungen

Als unser Kunde profitieren Sie von unserem umfangreichen Angebot:

- **Schnelle Hilfe** bei Problemen.
- Überwachung der Reinigerkonzentration (*Monitoring*).
- Laboruntersuchungen des Reinigungsgutes.
- Individualisierte Reinigungsmittel.
- Beratung und Durchführung hinsichtlich chemischer, physikalischer und biologischer Analysemethoden.

## Über uns

Das "Technische Büro Roland Thoma" existiert seit 10 Jahren und befasst sich vornehmlich mit Produktsicherheit sowie Oberflächentechnik.

Unsere Abteilung für Oberflächentechnik entwickelt neue Reinigungslösungen und Beschichtungsverfahren für Metalle.

Unsere F&E-Abteilung "CybaPhos" forscht, in enger Kooperation mit der Heinrich-Heine-Universität Düsseldorf, an nachhaltigen Lösungen in der Leuchtmitelherstellung.

## Kontakt

**Web:** <http://tbrt.de/>

### Maschinenbau und CE-Wesen

Breitenberg 17  
52156 Monschau

Tel.: +49 (0) 2472 912 58 - 6  
Email.: [admin@tbrt.de](mailto:admin@tbrt.de)

### Oberflächentechnik

#### **Ansprechpartner:**

Dr. Roland Thoma (*Dipl.-Chem.*)  
Kirchstraße 36  
40227 Düsseldorf

Tel.: +49 (0) 211 261 59 - 152  
Email.: [rthoma@tbrt.de](mailto:rthoma@tbrt.de)



*Ihr zuverlässiger Partner  
bei technischen Lösungen*



## Reinigungstechnologie

Personalisierte  
Aluminium-  
Reinigungsanlagen

*Wir bauen für Sie Ihre Aluminium-Reinigungsanlage nach Maß*

## Alu-Star Reinigungsanlagen

Hier präsentieren wir Ihnen einige Beispielanlagen der Serie **Alu-Star**. Modelle dieser Serie werden bereits seit Jahren erfolgreich im Bereich der Nahrungsmittelherstellung verwendet, v.a. bei der Abreinigung von hartnäckigen Schmutzresten auf Aluminiumblechen.

Alle **Alu-Star** Reinigungsanlagen verfügen über:

- Platzsparende Bauweise
- (V2A) Edelstahlwanne
- 2 kW Tauchheizkörper
- Automatische Temperaturüberwachung

Alle Anlagenbestandteile entstammen ausschließlich deutschen Markenherstellern und werden in Deutschland gefertigt.

Neben den hier aufgeführten Modellen, bieten wir auch personalisierte Anlagen zum Verkauf an. Diese können sowohl im Gesamtvolumen als auch bzgl. der Maximalbelastung der wälzbaren Hub- und Senkeinrichtung auf Ihre Bedürfnisse angepasst werden.

Außerdem bieten wir umfangreiche Dienstleistungen rund um Ihre Anlage.

## Alu-Star 250

Mit einem Fassungsvermögen von 300 L Reinigungslösung können bis zu 25 Bleche gereinigt werden und sie kann aufgrund ihrer platzsparenden Bauweise auch in kleinen Räumen untergebracht werden. Zusätzlich verfügt die Alu-Star 250 über eine manuell bedienbare Hebe- und Senkeinrichtung sowie Transportrollen.



## Alu-Star 500

Mit einem Fassungsvermögen von 300 L können in 2 separaten Bädern bis zu 20 Bleche gleichzeitig gereinigt werden. Wie die **Alu-Star 250** ist diese sehr platzsparend konstruiert. Eine Kammer wird nach dem Beladen durch Einpumpen der Reinigungsmittels aktiviert, während in der leeren Kammer das gereinigte Material abtropfen kann.



## Alu-Star 750

Mit einem Fassungsvermögen von 600 L mit Lifteinrichtung können bis zu 60 Bleche gleichzeitig gereinigt werden. Die Maximalbelastung der Hub- und Senkeinrichtung liegt bei 60 kg bzw. 150 kg. Zusätzlich sind Transportrollen vorhanden.



## Reinigungsmittel AAR-900

Die Anlagen sind speziell für unser Reinigungsmittel ausgelegt, so dass der optimale Reinigungserfolg erst bei Verwendung des AAR-900 eintritt.

Der Reiniger basiert auf schwach basischen Aminoalkoholen, einem optimal eingestellten Verhältnis aus verschiedenen Tensiden. Aufgrund der biologischen Abbaubarkeit der Inhaltsstoffe, ist die erschöpfte Reinigungslösung vor der Entsorgung lediglich zu neutralisieren.